

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-21541

(P2001-21541A)

(43) 公開日 平成13年1月26日 (2001.1.26)

(51) Int.Cl.<sup>7</sup>

G 0 1 N 29/10

識別記号

F I

G 0 1 N 29/10

テ-マコト\* (参考)

2 G 0 4 7

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号

特願平11-195242

(22) 出願日

平成11年7月9日 (1999.7.9)

(71) 出願人 599096503

四国エックス線株式会社

香川県丸亀市郡家町3355番地

(72) 発明者 岡 真人

香川県丸亀市郡家町3355番地 四国エック

ス線株式会社内

(74) 代理人 100075731

弁理士 大浜 博

Fターム (参考) 2G047 AA05 AB05 BA03 BB01 BC02

BC03 DA01 EA10

(54) 【発明の名称】 多層部材の検査方法

(57) 【要約】

【課題】 ゴムライニング金属ロール等多層部材の剥離状態や内部ボイドを適正に検出できる超音波検査方法を提供する。

【解決手段】 材質を異にする複数の部材が多層構造に接合一体化されてなる多層部材の各層間の接合状態又は内部ボイドの存在を検知する多層部材の検査方法であって、上記多層部材に広帯域の超音波パルスを入射させ、各層の境界面からの反射パルスの到達時間によって各境界面の位置を特定するとともに当該反射パルスの音圧および位相によって各境界面の剥離状態を検出する一方、内部ボイドからの反射パルスの音圧強度と到達時間とによって内部ボイドの存在を検出するようにした。

