

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-291300

(P2004-291300A)

(43) 公開日 平成16年10月21日(2004. 10. 21)

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>  
B 2 8 B 11/24

F 1  
B 2 8 B 11/00

A

テーマコード(参考)  
4 G 0 5 5

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号 特願2003-84605 (P2003-84605)  
(22) 出願日 平成15年3月26日(2003. 3. 26)

(71) 出願人 599073917  
財団法人かがわ産業支援財団  
香川県高松市林町2 2 1 7番地 1 5  
(72) 発明者 陳 再華  
香川県高松市林町2 2 1 7番地 4 3号 (財) かがわ産業支援財団高温高压流体技術研究所内  
(72) 発明者 加藤 俊作  
香川県高松市林町2 2 1 7番地 4 3号 (財) かがわ産業支援財団高温高压流体技術研究所内  
Fターム(参考) 4G055 AA05 AB07 BA05 BA12

(54) 【発明の名称】 窯業系成形体の迅速製造方法及びその固化体

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】 ケイ酸カルシウム系建材の養生固化を短時間で効率よく行う。

【解決手段】 珪酸質原料、石灰質原料、補強繊維、水、および原料混合物固形分総量100重量部に対して、固形分4重量部以下の水酸化アルカリ含有混合原料を成型した後、所定温度で前乾燥し、大気圧下水蒸気雰囲気中で、マイクロ波パルス照射の出力およびで出力のオン・オフ時間を調整して養生固化させ、後乾燥する窯業系成形体及びその製造方法。

【選択図】 図1

