第2回 国際 二次電池展

BATTERY JAPAN 2022

香川県ブースのご案内

令和４年8月31日(水)～9月2日(金)

10:00～17:00

幕張メッセ国際展示場　６ホール

ブース番号：E14-5

1 高松帝酸株式会社

表面の課題を解決！フッ素ガス処理と特異製品！

ゴム高機能化、繊維強化プラスチック・スーパーエンプラの密着性向上技術

フッ素ガス処理は基材の表面特性を劇的に変える特異表面改質技術です。基材表面に課題がお有りでしたら、お気軽にお問合せ下さい。効果確認、共同研究、曝露試験、処理受託、装置販売、承ります。

ゴム高機能化

低硬度シリコーンゴム、FKM等ほとんどのゴムに適用可能。粘着除去、高潤滑性、グリスレス化（組立自動化）、固着防止等に貢献。

繊維強化プラスチック スーパーエンプラの密着性向上

CFRP、CFRTP、PEEK、PPSなどの塗装、接着、金属皮膜等、あらゆる前処理に適用可能。複合化や表面機能化に貢献。

その他 応用例

フロロバリア技術、微細流路親水化 等

〒760-0065　香川県高松市朝日町5-14-1
TEL 087-822-5222
FAX 087-822-4878
URL　https://www.takatei.co.jp/
e-mail　f2technology@takatei.co.jp

創業：1950年／従業員数：201人／資本金：9,950万円
主要品目　医療・産業向け高圧ガス製造・販売
　　　　　フッ素ガス表面処理製品・処理事業
そ の 他　平成27年度 香川県地域企業競争力強化推進事業 認定

2 株式会社長峰製作所

セラミックス成形技術と材料技術で、試作開発から量産まで一貫してサポートします。

ハニカム成形、金属多孔質体、セラミック射出成形、セラミック3Dプリンティング

金属多孔質体

□気孔率80%超のスポンジ状の焼結金属素材。
□標準材質：ステンレス、チタン、銅、銀。
□燃料電池向け集電材など、幅広い用途への応用が可能。

ハニカム成形技術

□自社金型による成形で世界最小のセラミックハニカムを実現。
□セラミックス、金属のほか、支給材料での試作にも対応。

セラミックス射出成形技術

□セラミックスをニアネットシェイプに一発成形し、加工レス化。
□機械加工では到達できないミクロンサイズの成形に対応、
　最小穴径5ミクロンのマイクロノズルを実現。

〒766-0026 香川県仲多度郡まんのう町岸上1725-26
TEL 0877-75-0007　FAX　0877-73-2152
URL　https://nagamine-manu.co.jp

創業：1968年／従業員数：90人／資本金：1億円
主要品目　精密セラミックス製品 ハニカム触媒
　　　　　精密金型　金属多孔質体
そ の 他　ISO-9001, ISO-14001 認証取得

3 VARIOSTOR バリオスター株式会社

蓄電池システム・オーダーメイド・停電対策

オーダーメイド蓄電池システム・ポータブル蓄電池

- 蓄電池モジュール＆制御システム（実機でのご紹介）
- ポータブル蓄電池（実機でのご紹介）
- 大型蓄電池システム（資料でのご紹介）
- メタノール燃料電池を搭載した移動型電源（電源車）（資料でのご紹介）

メタノール燃料電池
＆ 移動電源車

リチウムイオン
蓄電池モジュール

（セールスポイント）

- 既存の電気機器の停電対策として蓄電池モジュールを追加導入できます。
  ⇒　停電時にも既存の電気機器を継続使用できます。（BCP対策）
- 屋外でも大容量電力を供給可能なポータブル蓄電池をご紹介します。
- 中小規模オフィス・工場をカバーする大型蓄電池をオーダーメイドいたします。
- メタノール燃料電池を搭載した移動型電源（電源車）により、
  ①停電した地域に安定した電気をお届けいたします。
  ②電源の無い場所で様々なイベントの開催を可能にいたします。

蓄電池システム
オーダーメイド

〒760-0004　香川県高松市西宝町3-5-10
TEL 087-862-5518
URL　https://variostor.com
e-mail　info@variostor.com

創業：2015 年／従業員数：11 人／資本金：300 万円
主要品目　オーダーメイド蓄電池システム・メタノール電源車・ポータブル蓄電池・蓄電池モジュール・インバーター・充放電制御装置

4 FUJIKO 株式会社フジコー

高周波の電磁波 / ノイズ対策に！ 薄くてフレキシブルな抵抗膜

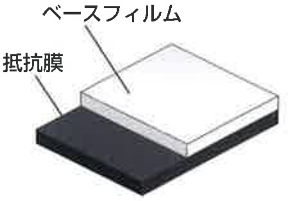
ノイズ抑制シート・電波吸収シート

EMC 対策用として電磁波を吸収しノイズを抑制するシートです。
特殊な製法で、ばらつきのない安定した電磁波吸収性能を実現しています。

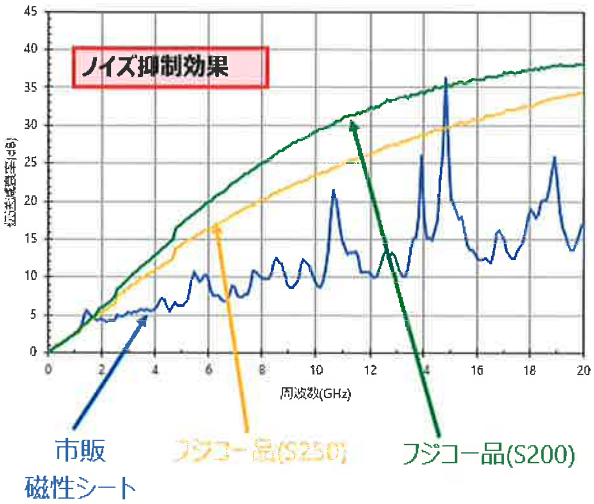
○薄膜・フレキシブル
・カーボンを原料とした薄くフレキシブルなシートです。
ケーブルへの巻き付けなど曲面にも追従します。

○性能（右図参照）
・各周波数帯で安定した電磁波吸収性能が得られます。
・特に高周波数帯域でノイズ抑制効果が得られます。

○カスタマイズ
・ご要望に合わせた設計が可能です。



抵抗膜　表面 SEM 画像



〒763-0092　香川県丸亀市川西町南甲 284-2
TEL　0877-28-6111
FAX　0877-28-6114
URL　http://www.fujiko.jp/
e-mail　sales_cont@fujiko.jp

創業：1974 年／従業員数：236 人／資本金：3,000 万円
主要品目　パッケージ用シートの印刷・加工及び販売
剥離フィルムの製造・販売 他

出展企業

01 高松帝酸株式会社

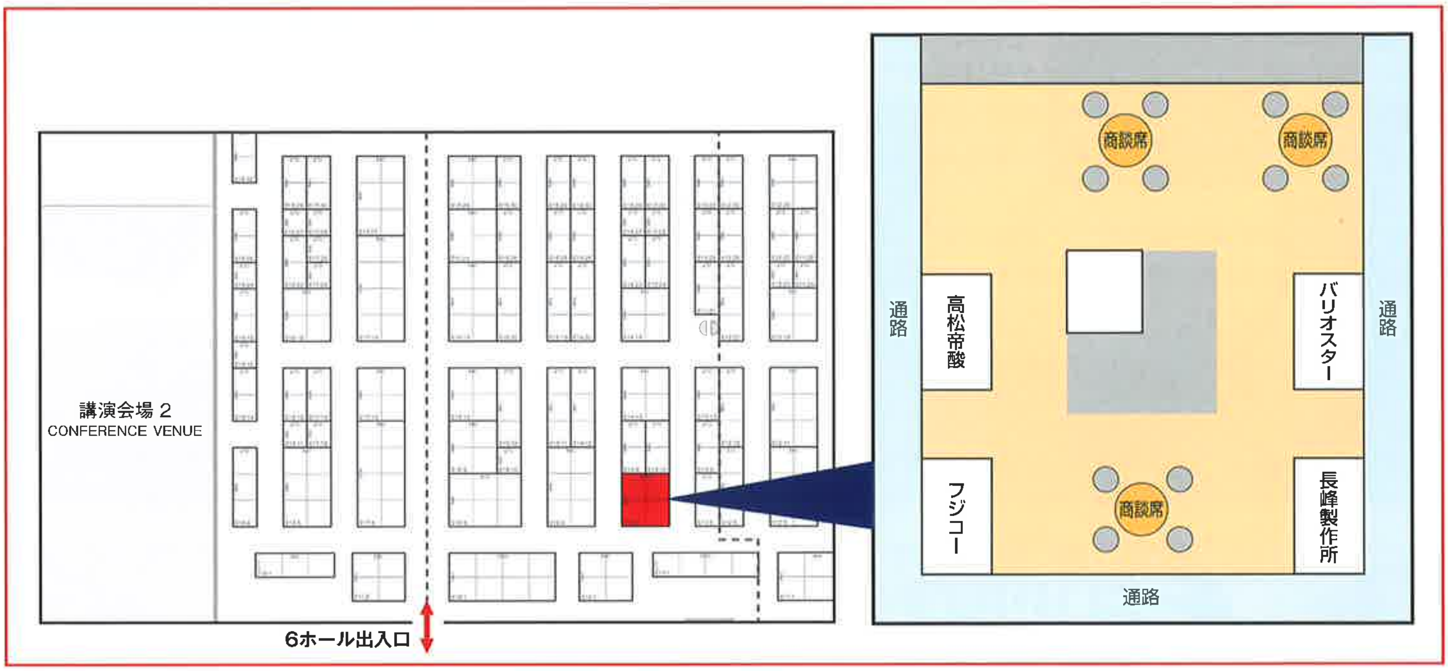
02 株式会社長峰製作所

03 バリオスター株式会社

04 株式会社フジコー

会 場 案 内 図　小間位置：E-14-5

＜ブース配置図(確定) ＞



香川県へのアクセス

◆JR を利用した場合

東　京＝(約 3 時間 30 分)＝岡山＝(約 1 時間)＝高松
名古屋＝(約 1 時間 45 分)＝岡山＝(約 1 時間)＝高松
新大阪══ (約 50 分) ══ 岡山＝(約 1 時間)＝高松
松　江＝(約 2 時間 40 分)＝岡山＝(約 1 時間)＝高松
博　多══ (約 2 時間) ══ 岡山＝(約 1 時間)＝高松

◆航空機を利用した場合

東京 --(約 1 時間 20 分)-- 高松
那覇 --(約 1 時間 45 分)-- 高松

◆高松空港からのアクセス

高松空港 --(約 30 分)-- JR 高松駅
高松空港 --(約 50 分)-- JR 琴平駅

◆フェリーを利用した場合

神　戸 --(約 4 時間)-- 高松

◆高速バスを利用した場合

東　京 --(約 10 時間 30 分)-- 高松
名古屋 -- -- (約 7 時間) -- -- 高松
京　都 -- (約 3 時間 40 分) -- 高松
大　阪 -- (約 3 時間 30 分) -- 高松
神　戸 -- -- (約 3 時間) -- -- 高松
広　島 -- (約 3 時間 40 分) -- 高松
福　岡 -- -- (約 10 時間) -- -- 高松

※交通アクセスはおよその時間です。
　混雑状態などによって変わります。
※坂出北 IC は四国側から下りられません。

香川県 商工労働部 産業政策課 ものづくり振興グループ
〒760-8570 香川県高松市番町四丁目1番10号　TEL 087-832-3351　FAX 087-806-0210　E-mail sangyo@pref.kagawa.lg.jp

香川県産業技術センター 企画情報部門
〒761-8031 香川県高松市郷東町587-1　TEL 087-881-3175　FAX 087-881-0425　E-mail desk@itc.pref.kagawa.jp

公益財団法人かがわ産業支援財団 技術振興部 産学官連携推進課
〒761-0301 香川県高松市林町2217番地16 FROM香川1F　TEL 087-840-0338　FAX 087-864-6303　E-mail scn@kagawa-isf.jp