

# 芦原科学賞受賞者一覧

| 区 分                 |     | 受賞内容(上段:テーマ、下段:受賞者)                                                                                               |
|---------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 第 32 回<br>(2024 年度) | 大 賞 | 高精度で多機能なオートレンズメータ「DLシリーズ」の開発<br>株式会社レクザム<br>高嶋俊治氏、島 大輔氏、鎌野正義氏、小川知宏氏                                               |
|                     |     | 世界最速を実現した気中直流高速度遮断器の開発<br>三菱電機株式会社 受配電システム製作所<br>仲田知裕氏、佐々木央氏、上松航星氏、前田大輝氏、松村康平氏<br>三菱電機エンジニアリング株式会社<br>鳥羽慎司氏、田中 翔氏 |
|                     | 功労賞 | 次世代型抗体医薬製造用の高機能性抗体結合タンパク質の開発<br>プロテノバ株式会社 タンパク質高機能化グループ<br>真島英司氏、島 厚志氏、原 優子氏、松濤良美氏                                |
|                     |     | スマートフォン・半導体機器の高機能化に貢献する新規樹脂硬化剤の開発<br>四国化成工業株式会社<br>熊野岳氏、松田晃和氏、武田琢磨氏、奥村尚登氏、藤川和之氏、青木和徳氏、<br>荒井利将氏                   |
|                     | 奨励賞 | 中東の砂漠で働くソーラーパネル清掃ロボットの開発<br>株式会社未来機械<br>三宅 徹氏、森田和郎氏、島崎朋浩氏、吉村 基氏、藤堂卓也氏、土井一三氏、<br>廣瀬修治氏                             |
|                     |     | 鉄筋結束用省人・省力化ロボット「トモロボ」の研究開発<br>建ロボテック株式会社<br>眞部達也氏                                                                 |
| 第 31 回<br>(2023 年度) | 大 賞 | 電力の安定供給と再生可能エネルギー電源導入拡大に貢献する<br>再エネ出力制御システム(需給制御システム)の開発<br>四国計測工業株式会社<br>平尾成良氏、村尾信夫氏、大野美加氏、横山卓幸氏、横田直人氏           |
|                     |     | スマート保安実現に向けたモータの劣化診断機能の開発<br>三菱電機株式会社 受配電システム製作所<br>宮内俊彦氏、安原裕登氏<br>三菱電機エンジニアリング株式会社<br>竹内紀夫氏                      |
|                     | 功労賞 | 迅速な義肢提供と義肢装具士業務の省力・効率化に向けた<br>BTOモバイルシステムの開発<br>ケイ・タス株式会社<br>北野光邦氏                                                |
|                     |     | 世界最大の加圧式船用液化ガスタンクの開発<br>泉鋼業株式会社<br>村岡幸英氏、大浦幸樹氏、児山陽子氏                                                              |
|                     | 奨励賞 | 高所での塗装作業を安全かつ効率的に行う塗装器の開発<br>テクノ・サクセス株式会社<br>遠藤 彰氏、池内宏行氏、須藤昌明氏、三好泰弘氏、佐倉弘太郎氏                                       |
|                     |     | 高精度特定計量器の開発及び型式承認取得<br>宮本スケール<br>大岡禎昭氏                                                                            |
| 第 30 回<br>(2022 年度) | 大 賞 | 電力の安定供給と再生可能エネルギー電源導入拡大に貢献する<br>再エネ出力制御システム(需給制御システム)の開発<br>四国計測工業株式会社<br>平尾成良氏、村尾信夫氏、大野美加氏、横山卓幸氏、横田直人氏           |
|                     |     | スマート保安実現に向けたモータの劣化診断機能の開発<br>三菱電機株式会社 受配電システム製作所<br>宮内俊彦氏、安原裕登氏<br>三菱電機エンジニアリング株式会社<br>竹内紀夫氏                      |
|                     | 功労賞 | 迅速な義肢提供と義肢装具士業務の省力・効率化に向けた<br>BTOモバイルシステムの開発<br>ケイ・タス株式会社<br>北野光邦氏                                                |
|                     |     | 世界最大の加圧式船用液化ガスタンクの開発<br>泉鋼業株式会社<br>村岡幸英氏、大浦幸樹氏、児山陽子氏                                                              |
|                     | 奨励賞 | 高所での塗装作業を安全かつ効率的に行う塗装器の開発<br>テクノ・サクセス株式会社<br>遠藤 彰氏、池内宏行氏、須藤昌明氏、三好泰弘氏、佐倉弘太郎氏                                       |
|                     |     | 高精度特定計量器の開発及び型式承認取得<br>宮本スケール<br>大岡禎昭氏                                                                            |
| 第 29 回<br>(2021 年度) | 大 賞 | 電力の安定供給と再生可能エネルギー電源導入拡大に貢献する<br>再エネ出力制御システム(需給制御システム)の開発<br>四国計測工業株式会社<br>平尾成良氏、村尾信夫氏、大野美加氏、横山卓幸氏、横田直人氏           |
|                     |     | スマート保安実現に向けたモータの劣化診断機能の開発<br>三菱電機株式会社 受配電システム製作所<br>宮内俊彦氏、安原裕登氏<br>三菱電機エンジニアリング株式会社<br>竹内紀夫氏                      |
|                     | 功労賞 | 迅速な義肢提供と義肢装具士業務の省力・効率化に向けた<br>BTOモバイルシステムの開発<br>ケイ・タス株式会社<br>北野光邦氏                                                |
|                     |     | 世界最大の加圧式船用液化ガスタンクの開発<br>泉鋼業株式会社<br>村岡幸英氏、大浦幸樹氏、児山陽子氏                                                              |
|                     | 奨励賞 | 高所での塗装作業を安全かつ効率的に行う塗装器の開発<br>テクノ・サクセス株式会社<br>遠藤 彰氏、池内宏行氏、須藤昌明氏、三好泰弘氏、佐倉弘太郎氏                                       |
|                     |     | 高精度特定計量器の開発及び型式承認取得<br>宮本スケール<br>大岡禎昭氏                                                                            |

| 区 分              |     | 受 賞 内 容<br>(上段:テーマ、下段:受賞者)                                                                                                               |
|------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 第28回<br>(2020年度) | 大 賞 | 停電不要かつ専門技術者派遣不要な受配電設備の劣化診断システムの開発<br>三菱電機株式会社 受配電システム製作所<br>西川哲司氏、津上友成氏<br>三菱電機エンジニアリング株式会社<br>橋本大也氏、中井遼司氏                               |
|                  |     | ストレッチフード包装用フィルムの開発<br>大倉工業株式会社<br>木村浩司氏、福永秀樹氏、阪内邦夫氏、串田豊和氏、苅谷新吾氏、西尾 祥氏                                                                    |
|                  | 功労賞 | 妊産婦の遠隔診療を可能にする「分娩監視装置iCTG」と「周産期遠隔医療プラットフォーム Melody i」の開発<br>メロディ・インターナショナル株式会社<br>尾形優子氏、河野弘就氏、國方隆良氏、杉村拓也氏                                |
|                  |     |                                                                                                                                          |
|                  | 奨励賞 | ガスパック包装に利用するバリアシユリンクフィルムの開発<br>大倉工業株式会社<br>山下英之氏、銭瓶昌明氏、植松章人氏                                                                             |
|                  |     | 工業炉用途炭素繊維強化炭素複合材料の製品開発とそれによる事業拡大<br>東洋炭素株式会社<br>町野 洋氏、尾藤信吾氏、富田修平氏                                                                        |
| 第27回<br>(2019年度) | 大 賞 | 皮膚上に耐水性被膜(フィルム)を形成する外用製剤の研究開発<br>有限会社日本健康科学研究センター<br>岩倉泰一郎氏                                                                              |
|                  |     |                                                                                                                                          |
|                  | 功労賞 | 下水処理分野において離脱水性汚泥や低濃度汚泥に対する高性能化と処理の大容量化や安定化を可能とする汚泥脱水機「ハイブリッド型圧入式スクリュープレス脱水機(ISGKV型)」の開発<br>株式会社石垣<br>山下 学氏、片山雅義氏、宮脇将温氏、玉内亮介氏、三野広幸氏、犬塚充志氏 |
|                  |     | 自然免疫の制御技術に基づく、人の健康に資する製品の開発<br>自然免疫応用技研株式会社<br>稲川裕之氏                                                                                     |
|                  | 奨励賞 | 立体手袋の自動縫製技術による全方位対応「耐切創・耐突刺手袋」等の開発<br>有限会社ボルテ<br>竹北孝文氏、竹北昌成氏                                                                             |
|                  |     |                                                                                                                                          |
| 第26回<br>(2018年度) | 大 賞 | 人工ゼオライトと無機化合物複合体を主成分とする重金属類吸着資材を用いた吸着層工法の開発<br>株式会社アムロン<br>藤田一平氏                                                                         |
|                  |     | 高速パルスマイクロ波電源の開発<br>四変テック株式会社<br>技術開発部マイクロ波電源開発グループ(日野 究氏はじめ4名)                                                                           |
|                  | 功労賞 | 安全かつ低コストの仮設栈橋工法(パラミックス工法・スパイダー工法)の開発および事業化<br>日本ジウキケンセツ株式会社<br>松本知巳氏、松本琢巳氏、松本操一氏                                                         |
|                  |     |                                                                                                                                          |
|                  | 奨励賞 |                                                                                                                                          |
|                  |     |                                                                                                                                          |
| 第25回<br>(2017年度) | 大 賞 |                                                                                                                                          |
|                  |     |                                                                                                                                          |
|                  | 功労賞 |                                                                                                                                          |
|                  |     |                                                                                                                                          |
|                  | 奨励賞 |                                                                                                                                          |
|                  |     |                                                                                                                                          |

| 区 分               |     | 受 賞 内 容<br>(上段:テーマ、下段:受賞者)                                                                                  |
|-------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 第24回<br>(2016年度)  | 大 賞 | 船用エンジンの世界最高水準の品質と生産効率達成技術の開発<br>株式会社マキタ<br>船用エンジンの品質・生産効率向上プロジェクトチーム(須浪壽氏はじめ5名)                             |
|                   |     | さぬきうどん用小麦品種「さぬきの夢2009」の育成<br>香川県農業試験場<br>藤田 究氏はじめ6名<br>本場さぬきうどん協同組合<br>大峯茂樹氏<br>香川県製粉製麺協同組合<br>木下敬三氏        |
|                   | 功労賞 | 油圧・空圧・電気の弱点を克服した新駆動技術(ADS)を応用した、水圧システム導入の入浴装置および各用途向け水圧シリンダの開発・製造<br>株式会社ADSムラカミ<br>村上康裕氏                   |
|                   |     |                                                                                                             |
|                   | 奨励賞 |                                                                                                             |
|                   |     |                                                                                                             |
| 第23回<br>(2015年度)  | 大 賞 | 新規化学法による希少糖含有異性化糖の生産技術の開発<br>株式会社希少糖生産技術研究所<br>何森 健氏<br>香川大学希少糖研究センター<br>徳田雅明氏<br>松谷化学工業株式会社 番の州工場<br>高峰 啓氏 |
|                   |     |                                                                                                             |
|                   | 功労賞 | 基板外観検査装置「Sherlock シリーズ」の開発<br>株式会社レクザム<br>杉原 徹氏、岡 民幸氏、前田直樹氏                                                 |
|                   |     |                                                                                                             |
|                   | 奨励賞 | 土木建設用コンクリート養生粘着シートの開発と事業化<br>株式会社菊井商会<br>保井拓朗氏                                                              |
|                   |     |                                                                                                             |
| 第22回<br>(2014年度)  | 大 賞 | 新規機能性発泡シーラントフィルムの開発と事業化<br>日生化学株式会社<br>河野 博氏、赤松昌幸氏                                                          |
|                   |     |                                                                                                             |
|                   | 功労賞 | 超微細加工可能な放電加工用電極材料の開発とその事業化<br>東洋炭素株式会社<br>齊藤 清氏、東條 純氏、伊丹弘明氏                                                 |
|                   |     |                                                                                                             |
|                   | 奨励賞 | 高い均斉度を有する省エネ・高効率な照明用反射材及び、システムの開発<br>株式会社広立<br>瀬尾 尊氏                                                        |
|                   |     |                                                                                                             |
| 第21回<br>(2013 年度) | 大 賞 | 省エネ大容量小型貫流ボイラーの開発(換算蒸発量3,000kg/h)<br>株式会社サムソン 開発プロジェクトチーム(高島博史氏はじめ7名)                                       |
|                   |     |                                                                                                             |
|                   | 功労賞 | 台風・地震災害に強い屋根材の開発<br>株式会社川上板金工業所<br>川上正城氏                                                                    |
|                   |     |                                                                                                             |
|                   | 奨励賞 | こんにゃくを原料とした新食品素材の開発<br>ハイスキー食品工業株式会社<br>菱谷龍二氏                                                               |
|                   |     |                                                                                                             |
| 第20回<br>(2012年度)  | 大 賞 | トラフチェッカーの開発(トラフリブ溶け込み深さの高精度超音波検査システム)<br>川田工業株式会社<br>藤田敏明氏、湯田 誠氏                                            |
|                   |     |                                                                                                             |
|                   | 功労賞 | 胃瘻患者の生活の質(Quality of Life:QOL)を向上させる物性調整食品の開発<br>株式会社伏見製薬所<br>逢坂和昌氏、星野尾麻子氏                                  |
|                   |     |                                                                                                             |
|                   | 奨励賞 | 軽量省エネ耐震乾式本葺瓦の開発<br>株式会社請川窯業<br>請川和英氏                                                                        |
|                   |     |                                                                                                             |

| 区 分              |     | 受 賞 内 容<br>(上段:テーマ、下段:受賞者)                                                                     |
|------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 第19回<br>(2011年度) | 大 賞 | 顧客の要求する QCD に100%応える「予測管理技術」の開発<br>葵機工株式会社<br>松尾志郎氏                                            |
|                  | 功労賞 | 金属吸着機能を有する水圏環境改善多孔質体の開発<br>(製品名:エコロジーフリーク)<br>産・学・官 金属吸着機能を有する水圏環境改善多孔質体研究開発グループ<br>掛川寿夫氏はじめ7名 |
|                  | 奨励賞 | しょうゆをフリーズドライした「粉末しょうゆ」の開発<br>株式会社かめびし<br>岡田佳織氏                                                 |
|                  |     |                                                                                                |
| 第18回<br>(2010年度) | 大 賞 | コンクリート柱用鉄筋破断非破壊診断装置(商品名:CP チェッカーM)の開発<br>株式会社四国総合研究所<br>廣瀬 誠氏                                  |
|                  | 功労賞 | 小型簡易地盤支持力試験機の研究開発(製品名:エレフト)<br>小型簡易地盤支持力試験機<br>研究開発グループ 6名                                     |
|                  | 奨励賞 | 世界最軽量・高性能折畳み自転車(Folding Bike)の研究開発<br>有限会社アイヴエモーション<br>廣瀬将人氏                                   |
|                  |     |                                                                                                |
| 第17回<br>(2009年度) | 大 賞 | テザー宇宙ロボット衛星KUKAIの開発<br>香川大学 工学部<br>能見公博氏                                                       |
|                  | 功労賞 | 石詰かごの高耐震性能化技術と高速施工技術の開発(製品名:ボックスストーン工法・吊りタイプ工法)<br>高機能石詰かご研究開発プロジェクトグループ 7名                    |
|                  |     |                                                                                                |
| 第16回<br>(2008年度) | 大 賞 | 食品用包装容器を抗菌加工したパッケージの事業化<br>株式会社丸善<br>市村光利氏はじめ3名<br>香川県産業技術センター<br>白川 寛氏                        |
|                  | 功労賞 | 高機能フィルムの高速・高精度裁断システムの開発<br>株式会社トーコー<br>綾 拓実氏はじめ3名                                              |
|                  |     |                                                                                                |
| 第15回<br>(2007年度) | 大 賞 | 自然エネルギーを利用した水産資源増殖構造物(製品名:シーマークリーフ)の開発<br>香川大学 工学部<br>産学官水産資源増殖構造物研究開発プロジェクトグループ 8名            |
|                  | 功労賞 | 高機能ファイバーグレーティング(FBG)の開発<br>伸興電線株式会社<br>FBG開発グループ 4名                                            |
|                  |     |                                                                                                |
| 第14回<br>(2006年度) | 大 賞 | 醸造発酵技術を応用した米の総合利用研究による新規機能性素材ライスパワーエキスの開発・実用化<br>勇心酒造株式会社<br>徳山 孝氏、徳山孝仁氏                       |
|                  | 功労賞 | 撥水撥油防汚性化学吸着単分子膜の開発と実用化<br>香川大学 工学部<br>小川一文氏                                                    |
|                  |     |                                                                                                |
| 第13回<br>(2005年度) | 大 賞 | セラミックスによるレーザー発振媒質の開発<br>神島化学工業株式会社<br>YAGセラミックス開発グループ 6名                                       |
|                  | 功労賞 | 歩道のバリアフリー化に対応した舗装用ブロック(製品名:バリアフリーペイブ)の開発<br>日本興業株式会社<br>バリアフリーペイブ開発プロジェクトグループ 6名               |
|                  |     |                                                                                                |

| 区 分              |     | 受 賞 内 容<br>(上段:テーマ、下段:受賞者)                                                            |
|------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 第12回<br>(2004年度) | 大 賞 | ソアリングアイ(レーザー式三次元測定機)の開発<br>株式会社ソアテック<br>ソアリングアイ開発グループ 7名                              |
|                  | 功労賞 | 蛋白糖化後期反応生成物(AGEs)を利用した診断薬の開発<br>株式会社伏見製薬所<br>体外診断薬開発グループ 6名                           |
| 第11回<br>(2003年度) | 大 賞 | 高効率ろ過装置の開発<br>株式会社石垣<br>詫間 治氏、村上光徳氏、永井 透氏、中浦三平氏、山下 修氏                                 |
|                  | 功労賞 | ハニカム触媒製造技術の開発<br>株式会社長峰製作所<br>長峰考志氏、山地 彰氏、小川浩一氏                                       |
| 第10回<br>(2002年度) | 大 賞 | 該当なし                                                                                  |
|                  | 功労賞 | 効率向上、安全化を促進する積載型トラッククレーン用操作装置の開発<br>株式会社タダノ<br>開発部電子制御ユニットグループ 8名                     |
| 第9回<br>(2001年度)  | 大 賞 | 確実な防御効果を賦与する注射法魚病ワクチンの開発<br>財団法人阪大微生物病研究会<br>観音寺研究所水産用ワクチン開発グループ 11名                  |
|                  | 功労賞 | 耐屈曲性極細同軸ケーブルの開発<br>吉野川電線株式会社<br>小林 茂氏                                                 |
| 第8回<br>(2000年度)  | 大 賞 | 非破壊検査法によるコンクリート構造物の鉄筋腐食診断装置の開発<br>株式会社四国総合研究所<br>横田 優氏                                |
|                  | 功労賞 | セラミックス射出成形技術の高度化<br>株式会社ベスタ<br>平井 忠氏、高地一美氏、植野 峰夫氏                                     |
| 第7回<br>(1999年度)  | 大 賞 | エコロジカルプラスチックフィルムの開発<br>大倉工業株式会社<br>田中住典氏                                              |
|                  | 功労賞 | カンキツ栽培の快適化・省力化のための簡易園内作業道の造成法と小型機械化<br>作業体系の開発と普及<br>農林水産省 四国農業試験場総合研究第1チーム 8名        |
| 第6回<br>(1998年度)  | 大 賞 | 擁壁の基礎幅を半分以下にする擁壁構造及び垂直壁の構築方法(=バランス工<br>法擁壁)の開発<br>ランデックス工業株式会社<br>中山憲士氏               |
|                  | 功労賞 | 光学的データ再生装置のピックアップ用樹脂の開発<br>四国化成工業株式会社<br>バルパウンド開発グループ 5名                              |
| 第5回<br>(1997年度)  | 大 賞 | 生活污水集中処理用高度污水处理システム「アクアフローラシステム F-1」の<br>開発<br>扶桑建設工業株式会社<br>高度処理対応型污水处理システム開発グループ 5名 |
|                  | 功労賞 | 口内炎・舌炎治療用フィルム型口腔用貼付剤の開発<br>帝國製薬株式会社<br>溝渕忠文氏                                          |

| 区 分             |     | 受 賞 内 容<br>(上段:テーマ、下段:受賞者)                                                    |
|-----------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------|
| 第4回<br>(1996年度) | 大 賞 | 現場重合接着による水槽用巨大アクリルパネル「アクアウォール」の開発<br>日プラ株式会社<br>敷山哲洋氏                         |
|                 | 功労賞 | 高効率、低NOx、コンパクトタイプ小型貫流ボイラー(スクラムボイラー)の開発<br>株式会社サムソン<br>スクラムボイラー開発プロジェクトチーム 9名  |
| 第3回<br>(1995年度) | 大 賞 | プリント配線板用回路防錆剤「タフエース」の開発<br>四国化成工業株式会社<br>タフエース開発グループ 9名                       |
|                 | 功労賞 | 車両用パンタグラフ付設カーボン製すり板“PC-78”、“PC-78A”の開発<br>東洋炭素株式会社<br>大西吉久氏、岡田雅樹氏、伊藤正之氏、馬場史朗氏 |
| 第2回<br>(1994年度) | 大 賞 | “オールテレーンクレーンAR-1000M”の開発<br>株式会社タダノ<br>設計第一部1グループ 12名                         |
|                 | 功労賞 | QCインラインシステムを組み込んだ印刷検査装置の開発<br>株式会社ヒューテック<br>小川孝之氏、田窪和裕氏、宮地一洋氏、亀山達生氏           |
| 第1回<br>(1993年度) | 大 賞 | 眼球屈折率の自動測定装置の開発<br>隆祥産業株式会社 香川工場<br>生産本部技術部開発グループ 3名                          |
|                 | 奨励賞 | 園芸農作物の流通・貯蔵・加工技術開発<br>香川大学 農学部<br>北川博敏氏                                       |